

**Departamento Administrativo
Nacional de Estadística**



Dirección de Metodología y Producción Estadística

**METODOLOGÍA DISEÑO DEL
SISTEMA DE PROCESAMIENTO
DE LA MMM-2000**

ABRIL 2002



TABLA DE CONTENIDO

1. PRESENTACION DEL PROYECTO.....	2
2. ANTECEDENTES	2
3. OBJETIVO.....	2
4. ALCANCES.....	2
5. ETAPAS DEL PROYECTO.....	3
DICCIONARIO.....	13

	METODOLOGÍA DISEÑO DEL SISTEMA DE PROCESAMIENTO DE LA MMM - 2000	CÓDIGO: SI-MMM-MDS-01 VERSIÓN : 01 Página: 2 de 14 Fecha: 15/04/2002
ELABORÓ: Equipo de Sistemas de Información	REVISÓ: Coordinador de Siastemas de Información	APROBÓ : Director DIMPE

Metodología del diseño de procesamiento de la Muestra Mensual Manufacturera

1. PRESENTACION DEL PROYECTO

Dependencia responsable : Dirección de Metodología y Producción
Nombre del Proyecto : Sistema de procesamiento para la MMM -rediseño
Fecha de Iniciación : Septiembre del 2000

2. ANTECEDENTES

El Sistema de procesamiento de la MMM fue desarrollado en SAS, se ha actualizado de acuerdo a las nuevas facilidades de las versiones disponibles .

3. OBJETIVO

Diseñar, desarrollar e implementar un Sistema de Información para el procesamiento de información, que soporte la nueva versión de la MMM garantizando la calidad y oportunidad de los datos a todos sus usuarios.

4. ALCANCES

Una vez definida la nueva estructura metodológica y las bases conceptuales para el proyecto MMM, se implementó su respectivo Sistema de Procesamiento. Este Sistema produce los indicadores de producción, ventas, empleo y remuneración, sirve además como soporte para el control consistencia.



El trabajo consiste en efectuar un análisis de la situación actual de los aplicativos sobre su eficiencia, facilidad y flexibilidad en donde se logren identificar sus bondades y deficiencias, que serán los puntos críticos que se pretenden mejorar en todas las fases de producción de la MMM.

Se incluye en este proyecto:

- El mejorar los procesos de análisis, diseño e implementación del Sistema de Procesamiento del MMM.
- La carga y actualización de la información a los archivos de datos, acorde con los diseños nuevos y/o mejorados productos de la fase de análisis.
- Comparación y seguimiento de los resultados que se obtienen entre el sistema actual y el sistema nuevo.
- La integración de la información metodológica de cada proceso que conforma el MMM.
- Utilización de tecnología informática de SAS reciente.

5. ETAPAS DEL PROYECTO

Para la realización del presente proyecto se trabajará en las siguientes etapas

- 5.1 *Marco Conceptual*
- 5.2 *Estudio de la situación actual*
- 5.3 *Diagrama de procesos*
- 5.4 *Implementación del Sistema de procesamiento*
- 5.5 *Ejecución de pruebas*

5.1 Marco Conceptual

Se hace referencia a los documentos Metodológicos Temáticos y de Diseño Muestral.

5.2. Situación actual

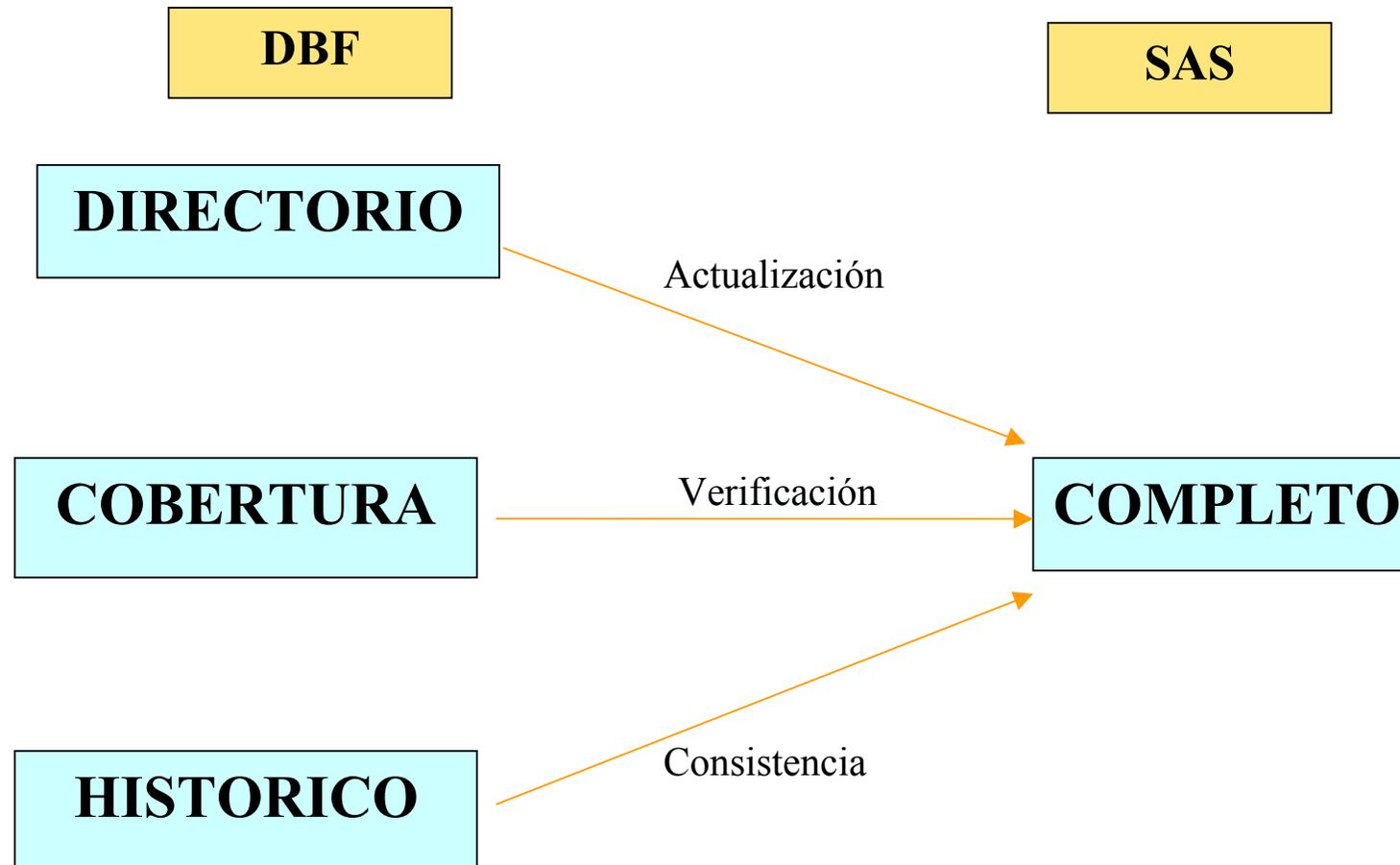


Los pasos que se realizan en la producción de la MMM son :

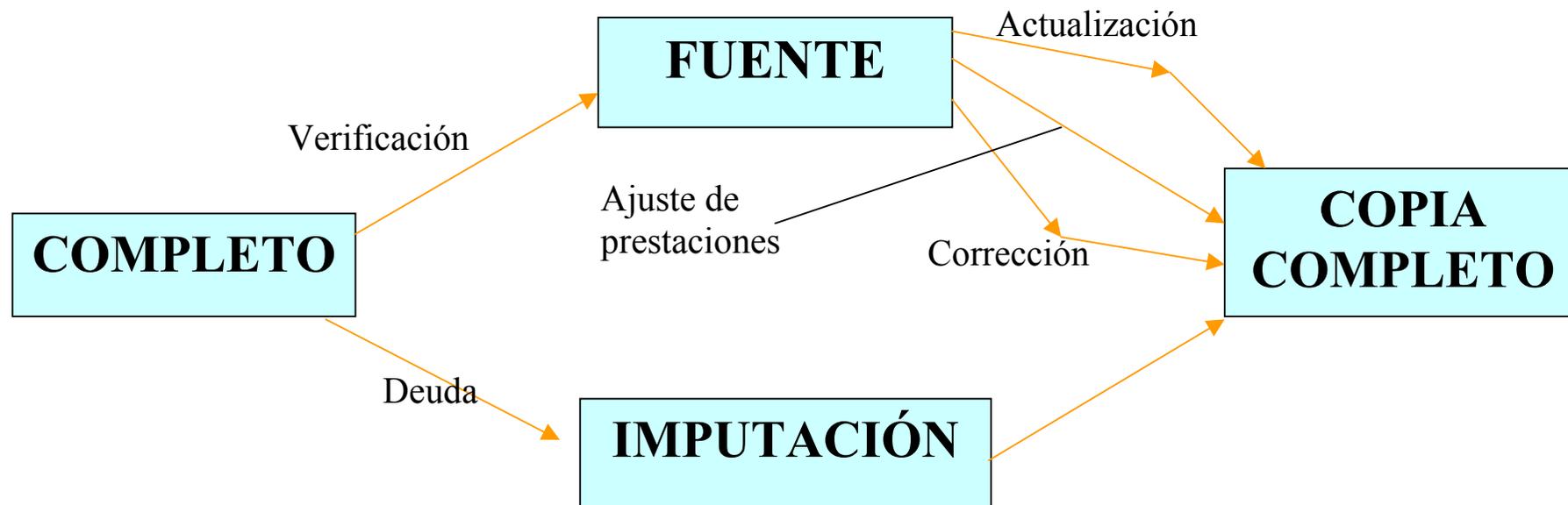
1. Lectura de las bases de datos: directorio, cobertura e histórico y conversión a archivos SAS
2. Generación de archivos de control, ajustes e imputación
3. Cargue y calculo de deflatores
4. Pegue de deflatores y consolidación del archivo
5. Calculo de las estimaciones a nivel de clase industrial
6. Calculo de Indices y variaciones
7. Calculo de coeficientes de variación
8. Generación de cuadros de salida

.3 .DIAGRAMA DE PROCESOS MMM

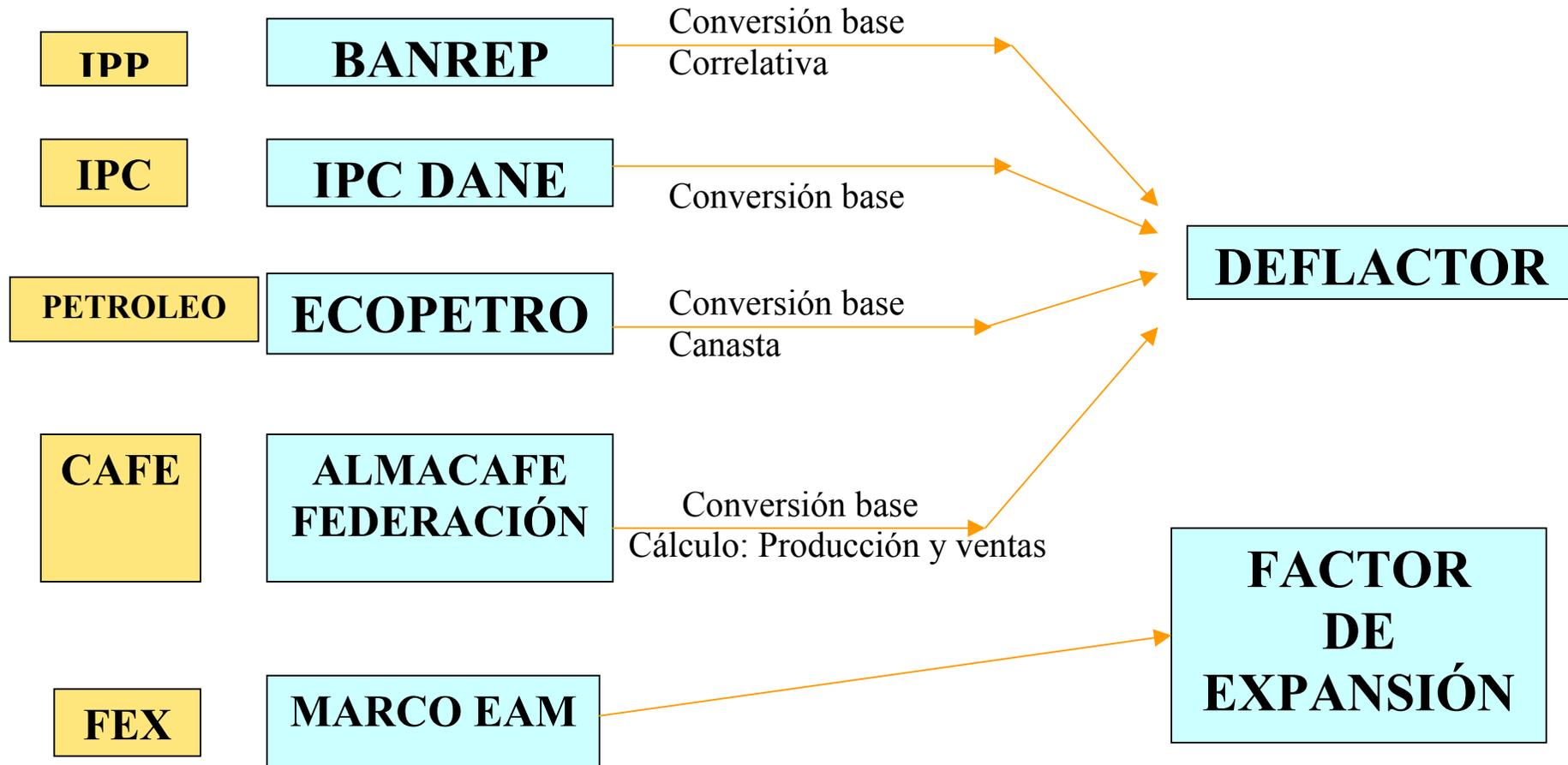
I. LECTURA Y CONVERSIÓN A SAS



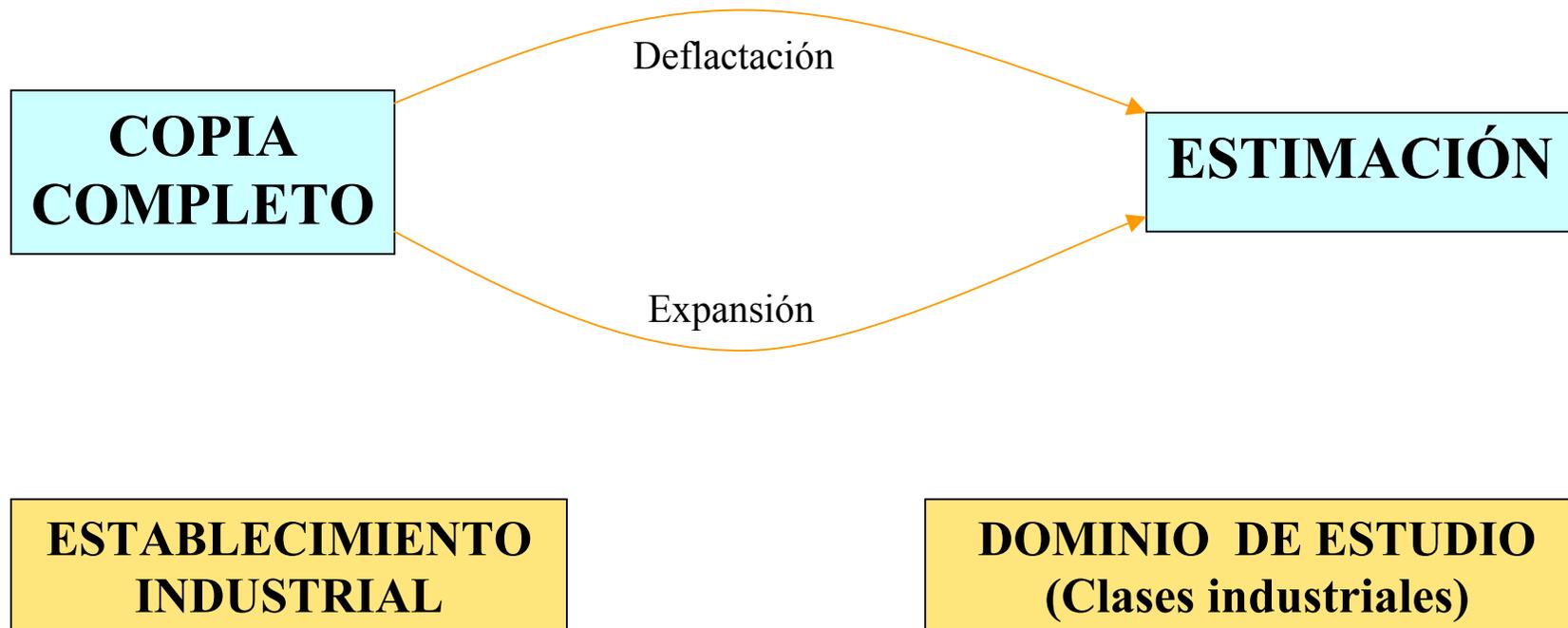
II. CONSISTENCIA, AJUSTES E



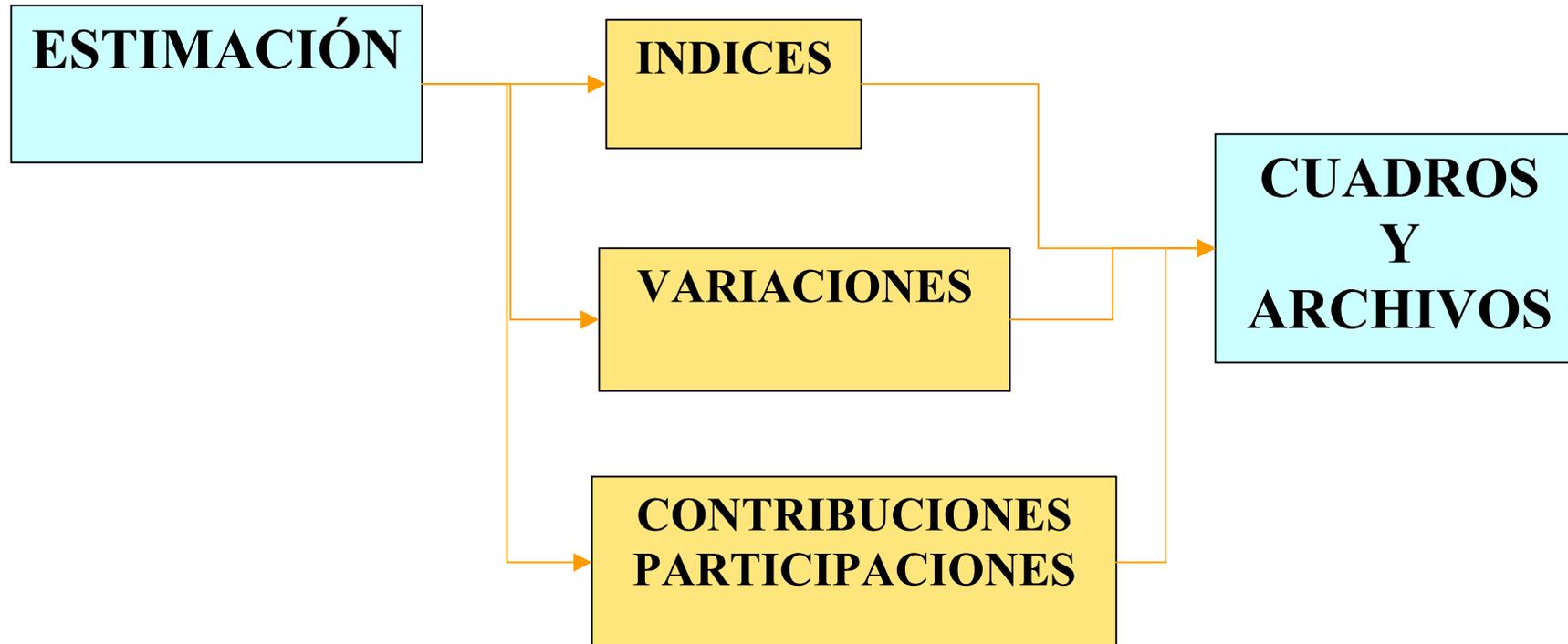
III. DEFLACTORES Y FACTORES DE EXPANSIÓN



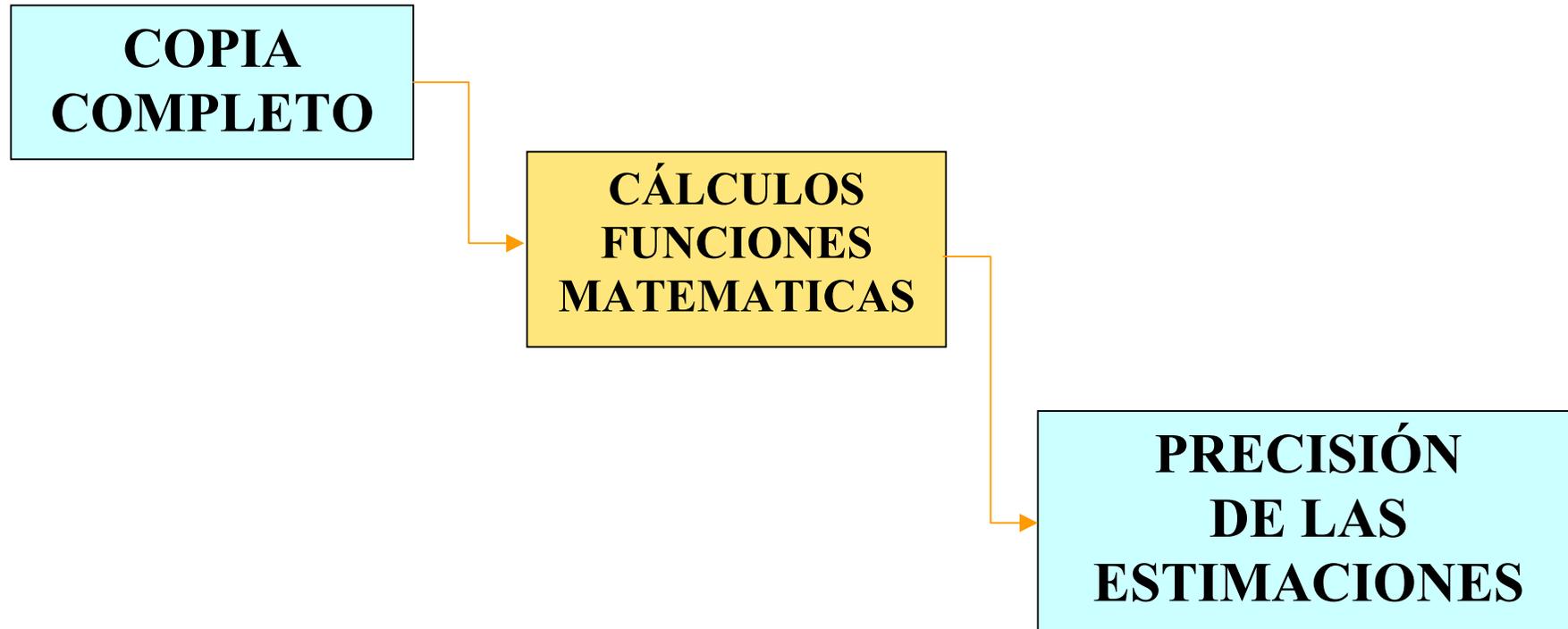
IV. ESTIMACIÓN



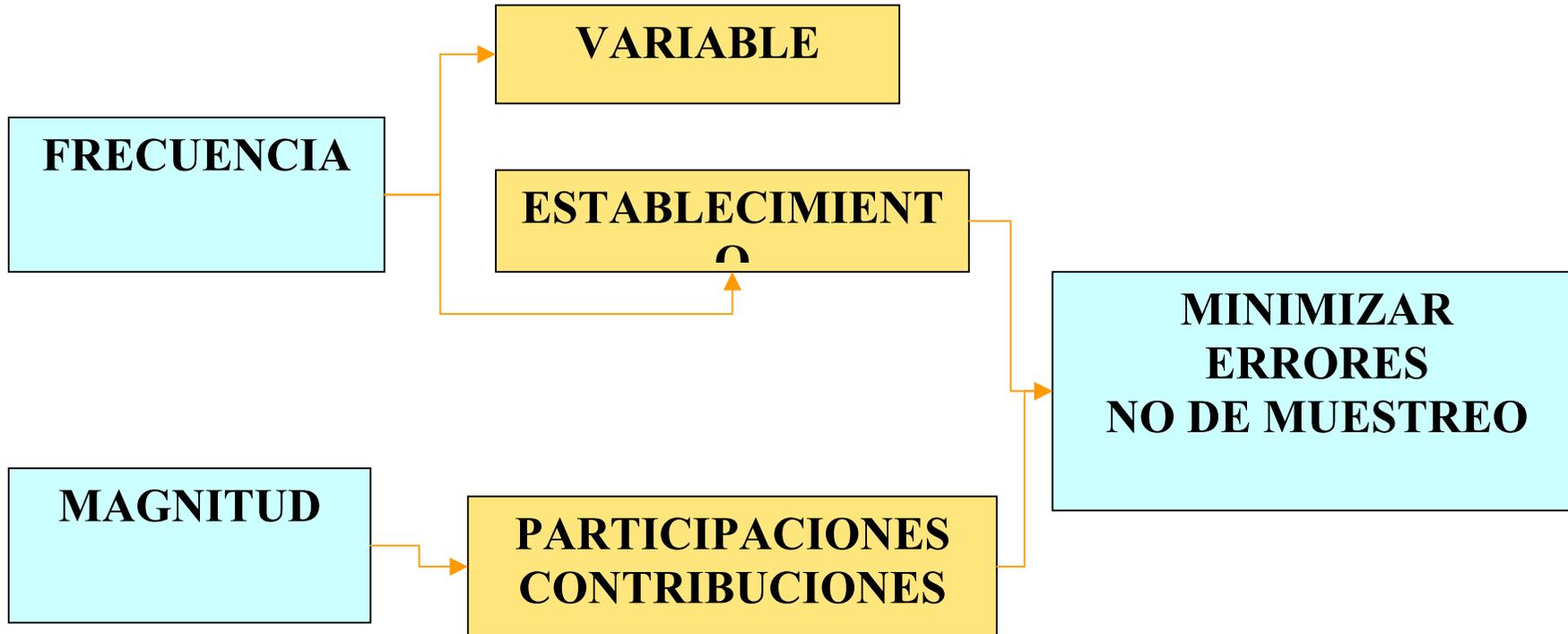
V. INDICES Y VARIACIONES



V. COEFICIENTES DE VARIACIÓN



V. CONTROLES



5.4 Implementación del sistema de procesamiento

Se desarrollarán un conjunto de macros y programas en SAS, las cuales se ejecutarán cada mes para la generación de resultados de la MMM, y se localizarán en el Sistema24 en la carpeta Muestreo_rediseño.

5.5 Ejecución de pruebas

Las pruebas para verificación de los procesos se deberán realizar a lo largo del desarrollo e implementación del sistema .

✓ Antes de comenzar las actividades de pruebas, se establecerán y revisarán las especificaciones y los procedimientos, debiéndose considerar lo siguiente:

1. Casos de ensayo, datos de ensayo y resultados esperados.
2. Establecer una herramienta diferente a SAS, para la generación de las pruebas.
3. Los criterios sobre los cuales se consideró la terminación de las pruebas.
4. Documentación de los programas para el usuario.
5. Personal requerido y requisitos de entrenamiento relacionado.

Para la pruebas se prestará especial atención a los siguientes aspectos:

1. Los resultados de las pruebas se deben registrar según la definición de la especificación pertinente.
2. Cualquier problema que se encuentre y su posible impacto en otras partes del proceso se pondrá de manifiesto, con el fin de que el problema se pueda resolver.
3. Se deben identificar y volver a ensayar las áreas afectadas por cualquier modificación.

Se deberá elaborar un documento: "Metodología utilizada para la prueba de los programas elaborados en SAS y con los cuales se obtienen los resultados de estimación, índices, variaciones, participaciones y contribuciones de la NMMM", donde se hará referencia al desarrollo paso a paso de las pruebas de los programas.



METODOLOGÍA DISEÑO DEL SISTEMA DE
PROCESAMIENTO DE LA MMM - 2000

CÓDIGO: SI-MMM-MDS-01

VERSIÓN : 01

Página 13 de 14

Fecha: 15/04/2002

DICCIONARIO

Nombre de la columna	Descripción
NUMORD	Identificador del establecimiento
CIU3	Código de Clasificación Industrial Internacional Uniforme asignado al establecimiento en el momento de la selección
CIU3_A	Código de Clasificación Industrial Internacional Uniforme asignado al establecimiento actualmente
NOMBRE	Nombre del establecimiento industrial
NPERS_EP	Personal ocupado "directivos y empleados" permanentes (promedio del mes)
SUEL_EP	Sueldos y salarios devengados en el mes por NPERS_EP
PRES_EP	Prestaciones sociales causadas en el mes por NPERS_EP
NPERS_ET	Personal ocupado "directivos y empleados" temporales (promedio del mes)
SUEL_ET	Sueldos y salarios devengados en el mes por NPERS_ET
PRES_ET	Prestaciones sociales causadas en el mes por NPERS_ET
NPERS_ETA	Personal ocupado "directivos y empleados" temporales contratados con agencia (promedio del mes)
SUEL_ETA	Sueldos y salarios devengados en el mes por NPERS_ETA
NPERS_OP	Personal ocupado "Obreros y operarios" permanentes (promedio del mes)
SUEL_OP	Sueldos y salarios devengados en el mes por NPERS_OP
PREST_OP	Prestaciones sociales causadas en el mes por NPERS_OP
NPERS_OT	Personal ocupado "Obreros y operarios" temporales (promedio del mes)
SUEL_OT	Sueldos y salarios devengados en el mes por NPERS_OT
PRES_OT	Prestaciones sociales causadas en el mes por NPERS_OT
NPERS_OTA	Personal ocupado "Obreros y operarios" temporales contratados con agencia (promedio del mes)
SUEL_OTA	Sueldos y salarios devengados en el mes por NPERS_OT
HORDP	Total horas hombre (ordinarias) trabajadas durante el mes por "Obreros y operarios" permanentes
HEXTP	Total horas hombre (extras) trabajadas durante el mes por "Obreros y operarios" permanentes
HORDT	Total horas hombre (ordinarias) trabajadas durante el mes por "Obreros y operarios" temporales



**METODOLOGÍA DISEÑO DEL SISTEMA DE
PROCESAMIENTO DE LA MMM - 2000**

CÓDIGO: SI-MMM-MDS-01
VERSIÓN : 01
Página 14 de 14
Fecha: 15/04/2002

Nombre de la columna	Descripción
HEXTT	Total horas hombre (extras) trabajadas durante el mes por "Obreros y operarios" temporales
HORDOTA	Total horas hombre (ordinarias) trabajadas durante el mes por "Obreros y operarios" temporales contratados con agencia
HEXTOTA	Total horas hombre (extras) trabajadas durante el mes por "Obreros y operarios" temporales contratados con agencia
PRODUC	Valor total de la producción del establecimiento durante el mes a precio de venta en fábrica
IMP_PROD	Impuestos indirectos causados de la producción del establecimiento durante el mes
VTAS_INT	Valor total de las ventas realizadas durante el mes en el país
VTAS_EXT	Valor total de las ventas realizadas durante el mes al exterior